

-closures **30X60**

Produktspezifikation

Produktdaten

Produktbezeichnung: BVS 30X60 Aluminium Verschluss

Material: Aluminiumlegierung AW 8011H14 /5801 H24
Blechstärke: 0,215-0,225 mm +/-0,01
Reißkraft: 120-165 N/mm²

Geeignet für
Flaschenmündungen: EN 16293:2020 (BVS-Mündung mit Tiefziehung)
CE.T.IE GME 30.06 (BVP-Mündung ohne Tiefziehung)

Innenlack: Polyesterlack, für direkten Lebensmittelkontakt geeignet, BPA-frei

Außenlack: Polyesterlack

Dekoration: Die Außenlackierung und Dekoration erfolgen nach Kundenvorgabe.

Dekoration/Reliefprägung
auf Kopfseite: Verschlüsse, die mit einer Reliefprägung versehen sind, sind nicht
für den Gebrauch auf karbonisierten Getränken geeignet!

Einsatzzweck: Kaltfüllung von Wein und Spirituosen. Wenn die Verschlüsse für
Warmfüllungen genutzt werden sollen, muss dies vorher kundenseitig
ausreichend getestet und freigegeben werden. Die Verschlüsse sind
nicht für die Pasteurisation oder die Füllung von Fruchtsäften geeignet!

Dimensionen: Siehe technische Zeichnung Anhang I



screw caps
wein closures

Dichtscheiben

Zinn-Saran: Ø 28,6 mm ± 0,2 mm, Dicke 1,8-2 mm ± 10%,
Sauerstoffdurchlässigkeitsrate: 0,0001 cc/Tag/Flasche
Druckhaltefähigkeit mit Tiefziehung: max. 2,5 bar bei 20° C* Geeignet
für Alkoholgehalte bis 50 Vol. %

Saranex: Ø 28,6 mm ± 0,2 mm, Dicke 1,8-2 mm ± 10%
Sauerstoffdurchlässigkeitsrate: 0,0035 cc/Tag/Flasche
Druckhaltefähigkeit mit Tiefziehung: max. 2,5 bar bei 20° C* Geeignet
für Alkoholgehalte bis 50 Vol. %

EVOH: Ø 28,6 mm ± 0,2 mm, Dicke 2,0 mm ± 0,2 mm
Sauerstoffdurchlässigkeitsrate: 0,0035 cc/Tag/Flasche
Druckhaltefähigkeit mit Tiefziehung: max. 2,5 bar bei 20° C* Geeignet
für Alkoholgehalte bis 50 Vol. %
PVC/PVDC frei

R 312 : Ø 28,9 (+/-0,2) mm, Dicke 3,5 mm
Sauerstoffdurchlässigkeitsrate: 0,015 cc/Tag/Flasche Druckhaltefähigkeit
mit Tiefziehung: max. 9 bar bei 20° C
Geeignet für Alkoholgehalte bis 20 Vol. %

EPE: Ø 28,6 mm ± 0,2 mm, Dicke 2,0 mm ± 0,2 mm
Sauerstoffdurchlässigkeitsrate: 0,05 cc/Tag/Flasche Druckhaltefähigkeit:
nicht für karbonisierte Getränke geeignet für Alkoholgehalte bis 95 Vol. %

Verschleißparameter / Maschineneinstellungen für Standard 30*60 mit Außengewinde

Kopfdruck: - 1600 N – 1800 N mit Tiefziehung (Zinn-Saran, Saranex & EVOH)
- 1800 N – 2000 N mit Tiefziehung (R 312)
- 900 N – 1100 N ohne Tiefziehung (EPE-Dichtscheibe für
Spirituosen)



screw caps
wein closures

Plunger:

Ziehdurchmesser: 27,5 mm bei Tiefziehung

- Ziehtiefe: 1,6 – 1,8 mm (Zinn-Saran, Saranex & EVOH)

- Ziehtiefe: 1,8 – 2,0 mm (R 312)

- Ziehtiefe: 0 mm (EPE-Dichtscheibe für Spirituosen)

Gewinderollen:

Radius: 0,8

Seitenkraft/Anpressdruck: 8-12 kg

Bördelrollen:

Radius: 0,9

Seitenkraft/Anpressdruck: 8- 12 kg

Abgesetzte Bördelrollen empfohlen. Alternativ eine abgesetzte und eine nicht abgesetzte Bördelrolle.

Verschleißparameter / Maschineneinstellungen für Premium 30*60 mit Innengewinde

Kopfdruck:

Maximal 80 kg

Plunger:

Durchmesser: 30 mm

Ziehtiefe: 0

Andrehmoment:

20-24 in.lbs = 250-270 Ncm

Bördelrollen:

Radius: 0,8

Seitenkraft/Anpressdruck: 8-14 kg

Abgesetzte Bördelrollen empfohlen. Alternativ eine abgesetzte und eine nicht abgesetzte Bördelrolle.

Maschinengeschwindigkeit

1 Verschleißkopf

Max. 2.500 Flaschen / h (+/- 50)

Mehrere Verschleißköpfe

Gemäß den Vorgaben des Herstellers der Verschleißanlage

Öffnungswerte

Kraft die zum Andrehen
des Verschlusses benötigt
wird: 6-22 in.lbs
0,66-1,37 (7-14) Nm-kGcm

Kraft die zum Brechen der
Stege benötigt wird: 6-16 in.lbs

Verarbeitung, Flaschen, Lagerung

Verarbeitungstemperatur: Die Verschlussstemperatur soll zwischen +10°C und +30°C liegen Nicht unter 10° C. Es wird empfohlen die Verschlüsse 1 Tag vor der Abfüllung bei Raumtemperatur (ca. +18°C - + 25°C) zu lagern.

Chemische Einflüsse: Die Verschlüsse dürfen nicht mit Chemikalien in Kontakt kommen (z.B. Sterilspray für Füllanlagen)

Flaschen: Es darf ausschließlich neue Glasflasche verwendet werden. Bei der Verwendung von Spül-/Mischglas kann keine Garantie für Undichtigkeiten übernommen werden.

Flaschenmündungen: Die Flaschenmündung muss der EN 16293:2020 (BVS/Stillwein), bzw. Der CE.T.IE GME 30.06 (BVP/Spirituosen) entsprechen. Die Flaschenmündungen müssen sauber, fehlerfrei, unbeschädigt, frei von Graten, Fehlstellen oder Rissen sein. Die Dichtfläche muss glatt, eben sein und sollte keine Rauigkeiten aufweisen.

Handhabung
der Flaschen: Die Verschlüsse dürfen vor, während und nach der Verarbeitung keinen mechanischen Belastungen/Einflüssen (z.B. Stöße) ausgesetzt werden.

Füllhöhe/Kopfraum: Wir empfehlen einen Kopfraum von > 2 % des Flaschenvolumens. Bei karbonisierten Produkten empfehlen wir einen Kopfraum von > 3,5 % des Flaschenvolumens. Die Füllhöhe bzw. der Kopfraum ist so einzustellen, dass der oben genannte (Linerparameter) Innendruck nicht überschritten wird.
Generell sind folgende Parameter bei der Einstellung zu berücksichtigen: Füllguttemperatur bei der Abfüllung, CO₂-Gehalt, Produktspezifische Ausdehnung (Alkoholgehalt), Lager- und Transportbedingungen. Wegen des großen Kopfraumes wird eine Kopfraumspülung mit CO₂ empfohlen, um einem übermäßigen SO₂ Verlust durch Luftsauerstoff vorzubeugen.

Verschleißbild:

Wir empfehlen dringend vor dem Start der eigentlichen Füllung eine Probeverschließung durchzuführen! Mindestens eine Flasche pro Verschleißkopf. Die Gewindegänge und die Bördelung müssen vollständig ausgeprägt sein. Beim Öffnen müssen die Stege vollständig brechen und sich der obere Verschluss teil vom unteren Verschluss teil lösen.

Bsp. für ein korrekt angerollten Verschluss:

Standardt



Premium



Flaschenlagerung:

Wir empfehlen eine stehende Flaschenlagerung. Bei einer liegenden Lagerung müssen die Flaschen mindestens 10 Minuten stehen, bevor sie gelegt werden. Nach dem Verschließen dürfen die Flaschen keinen großen Temperaturschwankungen ausgesetzt werden, da die wärmebedingte Volumenausdehnung des Weines zu hohem Überdruck und damit zu Ausläufern führen kann.

Flaschentransport:

Wir empfehlen die Flaschen stehend zu transportieren. Die Flaschen sollten während des Transports keinen großen Temperaturschwankungen ($20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$) ausgesetzt werden.

Lagerung der Verschlüsse:

Nur in trockenen, gut belüfteten und geruchsfreien Räumen lagern. Bei Temperaturen um $+20^{\circ}\text{C}$ (min. $+10^{\circ}\text{C}$ / max. $+30^{\circ}\text{C}$). Die Verschlüsse dürfen keinem direkten Sonnenlicht (UV-Licht) ausgesetzt werden.

Teilentnahme von Verschlüssen:

Beutel und Kartons wieder gut verschließen.

Lagerdauer:

12 Monate nach Erhalt der Ware

Umverpackung/
Verpackung:

Die Verschlüsse sind in einem Karton zum Schutz vor Staub und Nässe in einem offenen Polyethylen Beutel verpackt. Dieser Beutel ist nicht dazu geeignet herausgenommen zu werden, um die Verschlüsse in die Zuführung der Verschließanlage zu transportieren.

Kartonabmessung LxBxH: 594x394x328 mm

Kartoninhalt: 1.100 Stück

Kartons pro Lage: 4 oder 5

Maximale Kartons pro Palette: 30 Karton

- Anzahl und Grösse der Kartons können variieren.

Qualität / Qualitätsprüfungen / AQL-Werte

Produktionskontrollen:

Erfolgen anhand eines internen Prüfplans und werden in regelmäßigen Abständen durchgeführt und dokumentiert. Von jeder Produktionscharge stehen Rückstellmuster zur Verfügung.

Akzeptables Qualitätslimit
(AQL)

Prüfniveau/Prüfumfang bei Qualitätsgrenzlagen:

Der Stichprobenumfang wird nach ISO 2895, allgemeines Prüfniveau II, einfache Prüfung ermittelt.

Für die visuelle Prüfung anhand von Grenzmustern/Standards sind eindeutige Grenzmuster/Standards zwischen dem Lieferanten und Abnehmer zu vereinbaren.

Verpackung und Recycling, Angaben zum Dualen System

 - closures Standard

Gesamtgewicht Verschluss: ca. 4,5 g $\pm$ 10 %

Gewicht Aluminiumhülse: ca. 4 g $\pm$ 10%

Gewicht Liner/Dichtscheibe: ca. 0,47 g (ca. 10,4 %)

Gewicht Sicherungsband (verbleibend an der Flasche): 2,5 g
Gewicht abgedrehte Kappe: 2 g

 - closures Premium
mit Innengewinde

Gesamtgewicht Verschluss : ca. 5,5 g $\pm$ 10%

Gewicht Aluminiumhülse: ca. 3,9 g $\pm$ 10%

Gewicht Dichtscheibe: ca. 0,45 g $\pm$ 10%

Plastik insert: ca. 1 g $\pm$ 10 %

Aluminium insert: ca. 1,45 g $\pm$ 10 %

Kleber : 0,47 g $\pm$ 0,03 g



screw caps
wein closures

© - closures mit R 312 -Liner

Gesamtgewicht Verschluss: ca. 4,6 g $\pm$ 10 %

Gewicht Aluminiumhülse: ca. 4 g $\pm$ 10 %

Gewicht Liner/Dichtscheibe: ca. 0,8 g ($\pm$ 10 %)

Gewicht Sicherungsband (verbleibend an der Flasche): 2,5 g ($\pm$ 10 %) Gewicht
abgedrehte Kappe: ca. 2,3 g ($\pm$ 10 %)

Lebensmittelkonformität:

EU-Richtlinien / FDA

Die in direktem Kontakt mit dem Lebensmittel stehenden Materialien entsprechen den aktuellen EU- Richtlinien/Verordnungen und FDA-Bestimmungen.

REACH

Kein Additiv in den Polymeren der Dichtungen/Liner von © - closures steht in der ECHA-Kandidatenliste.

NIAS (not intentionally added substances)

Konform mit EU 10/2011

Duale Additive

Konform mit EU 10/2011

GMO

Gentechnische Organismen oder deren Derivate werden bei der Produktion nicht verwendet.

Allergene

Nicht enthalten und werden nicht zugesetzt.

Nanopartikel

Nicht enthalten bzw. keine Anwendung bei der Herstellung.

Phthalate

Frei von Bisphenol A und anderen Phthalaten.

Strahlung

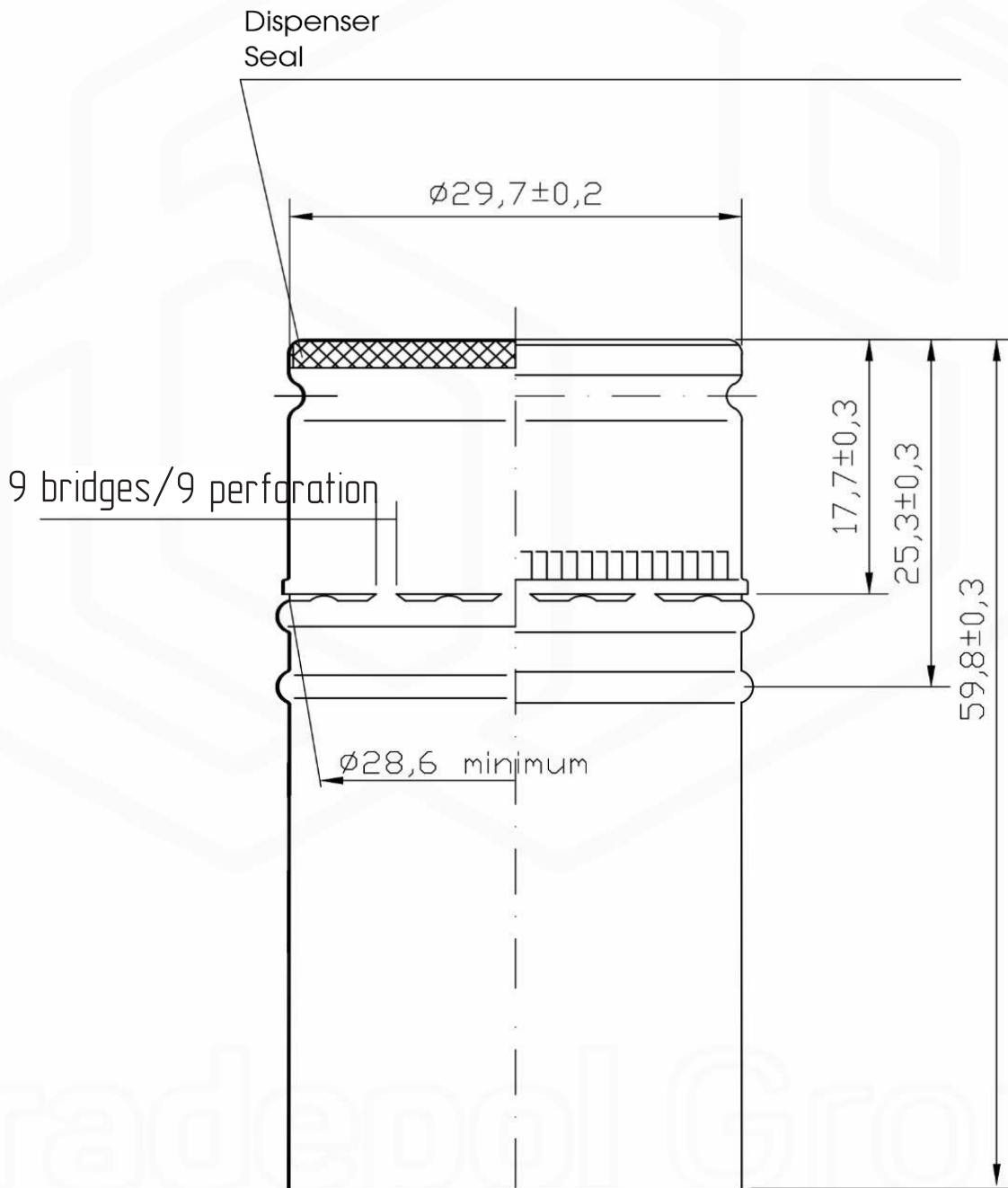
Bei der Herstellung/Produktion wird keinerlei Strahlung eingesetzt.

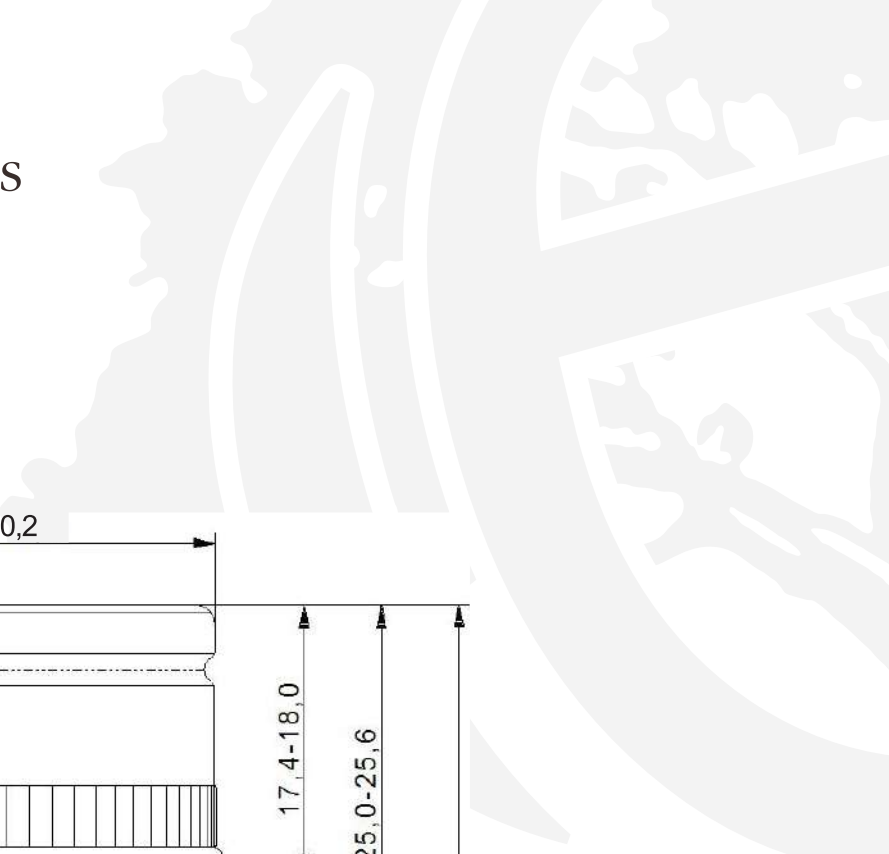
Schwermetalle

Kleiner Grenzwert (94/62/EG)

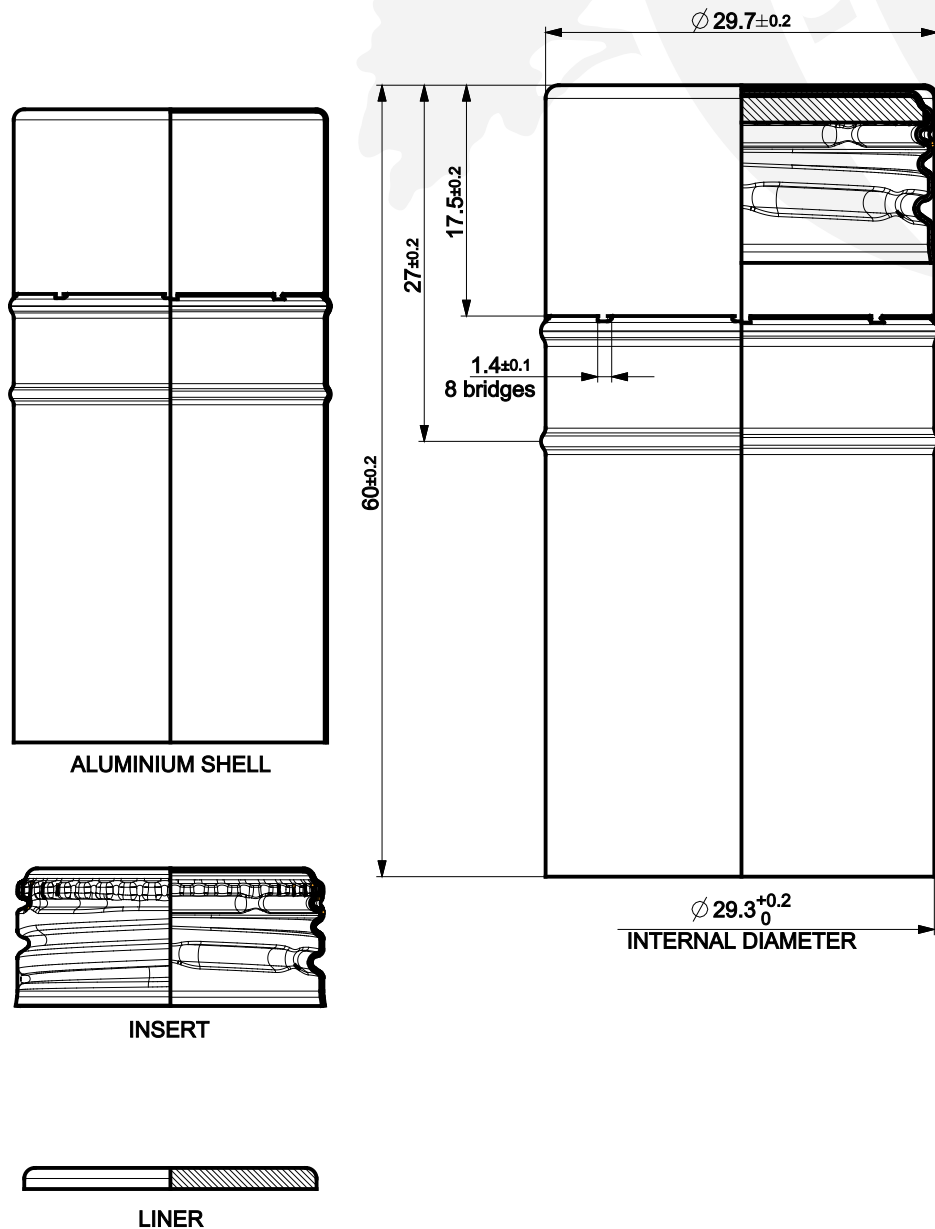


screw caps
wein closures

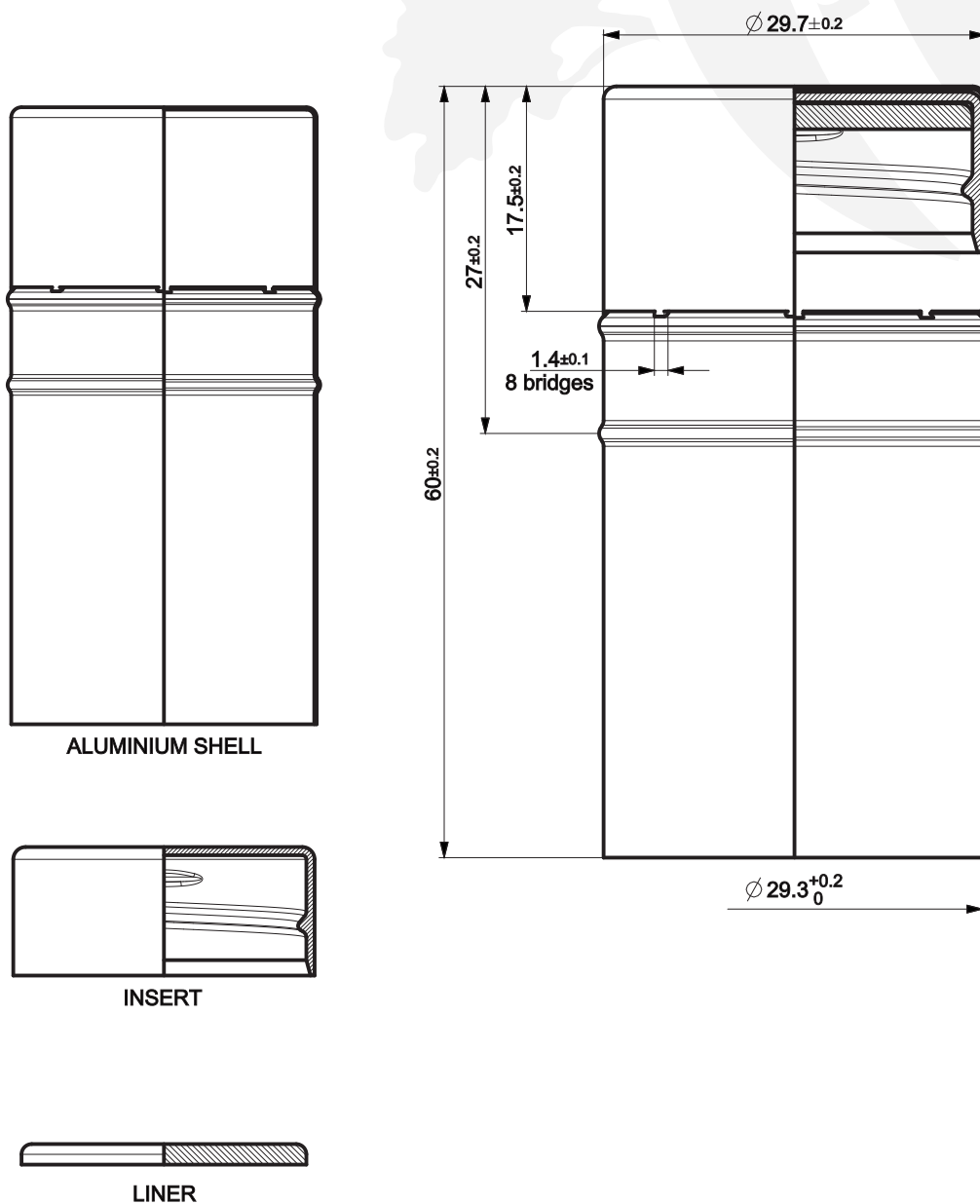




PREMIUM ALU 30X60 INSERIERT



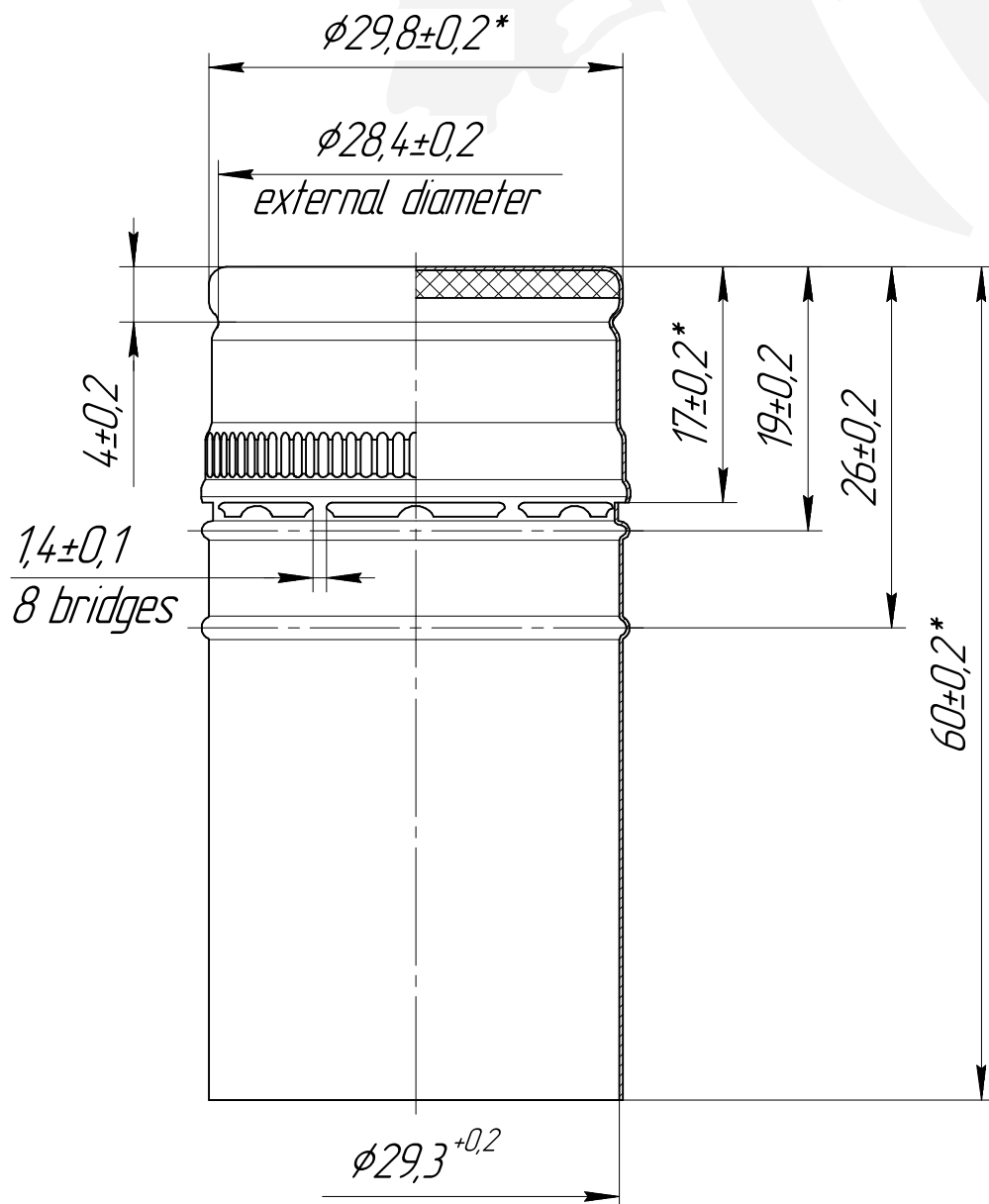
PREMIUM ABS 30X60 INSERT



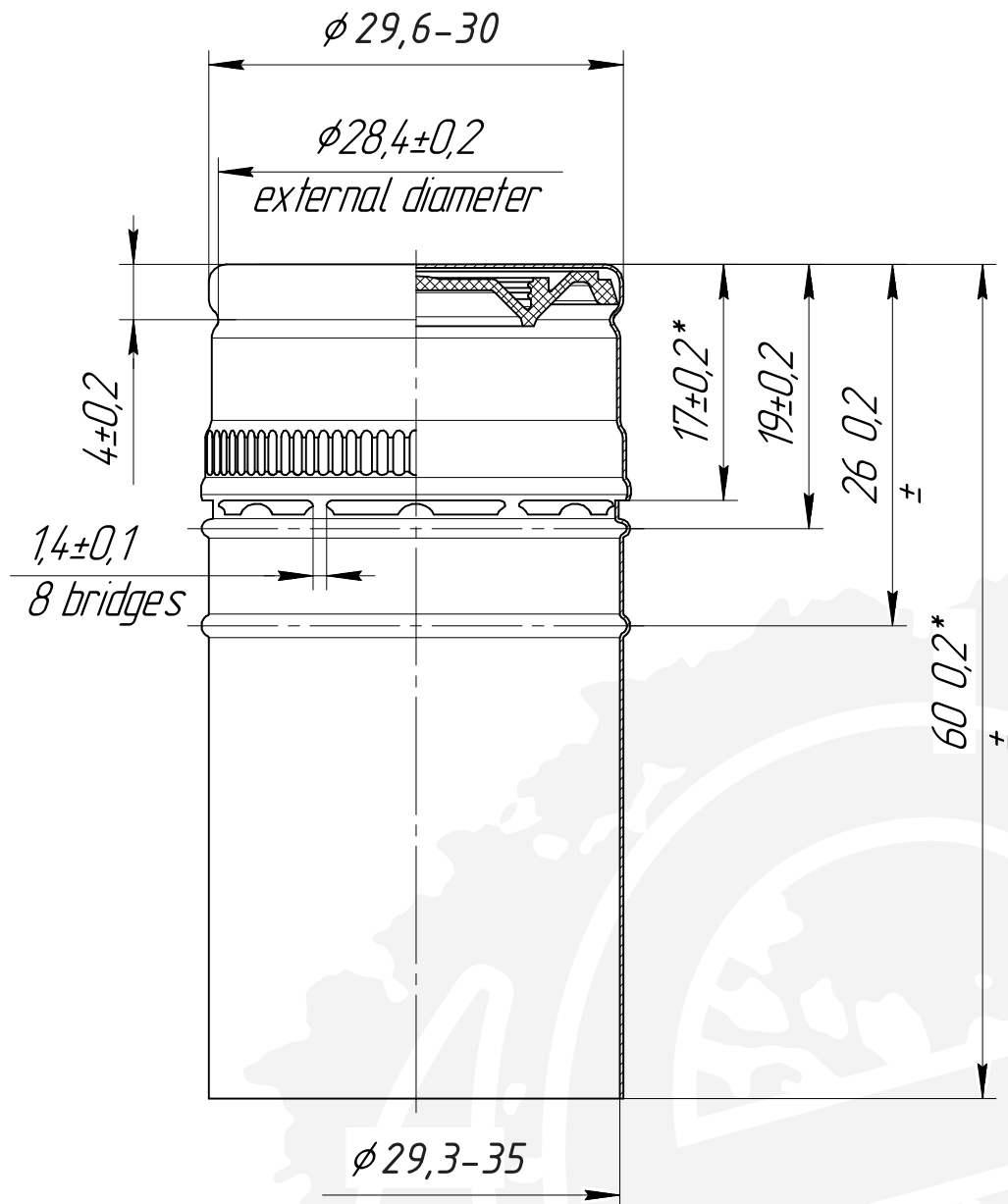


screw caps
wein closures

STANDARD 30X60 WEIN



GD 30x60 R312



Customer acknowledgement
*Signature*_____